

# 2025

**Direzione artistica**  
Rosella Roncher

**Coordinamento**  
Associazione  
G. Ukmar

15° FESTIVAL  
NAZIONALE dell'ARTE  
e della MUSICA

**DOMENICA**  
**6 LUGLIO 2025**  
**ORE 20.30**

CHIESA di BESAGNO  
(MORI)

## CONCERTO D'ORGANO

con il **M° Donato Giupponi**



**INGRESSO  
LIBERO**

 **Cassa Rurale  
Alto Garda Rovereto**  
CREDITO COOPERATIVO DAL 1892



Comune  
di Mori



Associazione  
G. Ukmar