



COMUNE DI MORI
PROVINCIA DI TRENTO

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI
DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2024**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

*Delibera di approvazione del regolamento di contabilità n. 13 del 29.06.2020
(art. 73)*

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024 ¹

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)	Mandato
Fornitura di n. 8 corone di alloro con nastro tricolore con la scritta: "Comune di Mori" per le ricorrenze "Festa della Liberazione" (25 aprile), "Festa Nazionale della Repubblica Italiana" (2 giugno) e "Giornata dell'Unità Nazionale e delle Forze Armate" (4 novembre). (DT 83/2024)	Festa della Liberazione - 25 aprile 2024 Festa della Repubblica 2 giugno 2024 Festa dell'unità nazionale e delle forze armate 4 novembre 2024	594,00	1693/2024
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE		594,00	

IL SEGRETARIO COMUNALE
dott. Luca Galante

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
dott.ssa Maura Gobbi

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
dott. Antonio Borghetti

[Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.]

¹ Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.