

Ufficio Tributi Sovracomunale



COMUNE DI TRAMBILENO

PROVINCIA DI TRENTO - C.A.P. 38068

fr. Moscheri n. 8

Tel. 0464 / 868028

Fax 0464 / 868290

Cod. Fisc. 00270830227

COMUNICAZIONE DI INIZIO O VARIAZIONE AI FINI TARIFFA R.S.U. – T.I.A.

(art. 16 Regolamento comunale) – **PERSONE GIURIDICHE**

Il/La Sottoscritto/a _____, nato/a a _____ (____) il _____, e residente a _____ in via/piazza _____

n. _____, C.F. in qualità di legale rappresentante della ditta _____, con sede legale a _____

_____ in via _____
P.IVA _____ Tel. _____

Dichiara

di occupare/detenero dalla data _____ in qualità di ¹ _____ (proprietario: _____) **l'immobile** sito in via _____ n. _____, piano _____, int. _____, **p.ed.** _____, **sub.** _____, **foglio** _____, **c.c.** _____;

che i locali precedentemente occupati erano ubicati in via _____ n. _____;

che il precedente occupante dell'immobile era _____;

di ricevere i seguenti dispositivi per il conferimento dei rifiuti:

numero chiave RS15 (codice alfanumerico)	
numero cassonetto RS120	

A tal fine dichiara che la superficie occupata è la seguente (specificare i vari tipi di superfici occupate):

ATTIVITA'	SUPERFICI (METRI QUADRATI)
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	
2 Campeggi, distributori carburanti	
3 Stabilimenti balneari	
4 Esposizioni, autosaloni	
5 Alberghi con ristorante	
6 Alberghi senza ristorante	
7 Case di cura e riposo	
8 Uffici, agenzie, studi professionali	

¹ PROPRIETARIO, LOCATARIO, USUFRUTTUARIO, COMODATARIO, ENFITEUTA.

9	Banche e istituti di credito	
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	
12	Attività artigianali tipo botteghe: (falegname, idraulico, fabbro, elettricista parrucchiere)	
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	
14	Attività industriali con capannoni di produzione	
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	
17	Bar, caffè, pasticceria	
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	
21	Discoteche, night club	

Dichiara inoltre che metri quadrati _____ sono da ritenersi esclusi dalla tariffa in quanto su di essi si producono esclusivamente rifiuti speciali non assimilati agli urbani e tossico nocivi, per lo smaltimento dei quali il sottoscritto provvede direttamente come da allegata documentazione probatoria.

DICHIARAZIONE AGEVOLAZIONI

Dichiara, ai fini dell'eventuale applicazione delle agevolazioni tariffarie previste dal Regolamento (art. 13), che dalla data _____ si trova nella seguente situazione:

La tariffa è ridotta, attraverso l'abbattimento della quota variabile, di una percentuale massima del 100% per l'utenza non domestica, in relazione alle quantità di rifiuti assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al recupero mediante specifica attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero. La riduzione è calcolata sulla base della quantità effettivamente avviata al recupero, rapportata ai quantitativi calcolati in base ai coefficienti di produzione kd per la specifica categoria indicati all'art.11. La riduzione, calcolata a consuntivo, comporta il rimborso dell'eccedenza pagata o la compensazione all'atto dei successivi pagamenti a condizione che il produttore che ha beneficiato della riduzione presenti il modello unico di denuncia (M.U.D.) per l'anno di riferimento.

NOTE: _____

DATA, _____

Firma del legale rappresentante
e timbro della Ditta
